


| | | | | |
|--|------------|---|-------------------------------|--------------------------------|
|  | | <div><div>E</div>Emniyet</div> <div><div>F</div>Fonksiyonel</div> <div><div>K</div>Kritik</div> <div><div>M</div>Minör</div> | Malzeme/Material | Ağırlık/Weight (kg) |
| Çizen Drawn by | 27.01.2026 | <div><div>AKSİ BELİRTİLMEDİKÇE</div><div>- ÖLÇÜLER mm'DİR. - BİRİNCİ AÇI METHODU/FIRST ANGLE METHOD - GENEL TOLERANSLAR ISO 2768-mK - BELİRTİLMİYEN İÇ RADIUS R0.3 - KESKİN KÖŞELERE 0.3x45° PAH - YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ 3.2 - PARÇADA ÇAPAKLARA İZİN VERİLMEZ. - METRİK DİŞLER ASME B1.13M - DİŞ MASTARI ASME B1.16M - BU TEKNİK RESİM ASME Y14.100' YE - GEOMETRİK BOYUTLANDIRMA VE TOLERANSLANDIRMA ASME Y14.5'E UYGUNDUR.</div></div> | Kaplama/Plating | Yüzey Alanı/Surface Area (m²) |
| Revizyon Revision by | | Ürün Sınıfı/Product Class | Referans Parça/Reference Part | |
| Approved by | | SAC KESİM/BÜKÜM | | |
| Bu doküman Mecrom Makina İmalat Sanayi LTD. ŞTİ. tarafından oluşturulmuş olup, tamamı veya bir kısmı Mecrom Makina İmalat Sanayi LTD. ŞTİ. 'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayımlanamaz, iştirakçi olarak veya başka şekilde kullandırılamaz. İşbu doküman bir sözleşme kapsamında hazırlanmış olmamasına veya işbu formu sözleşmede belirtilen farklı amaçla kullanılmaya ve hükümler geçerlidir. Bu doküman kayıtladığından ve / veya başka amaçlından aksi belirtilmedikçe KONTROLÜZDÜZÜM' ile ilgili tescilli işareti. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce çizimcileri kontrol edilmelidir. | | Tanım Description | ŞASE DESTEK_3 | |
| | | Parça No Part No | A0AE-100-P007 | Rev. Ölçek/Scale Sayfa/Page |
| | | | | 1:5 1/1 |